



Interpon 100

**Recubrimientos en polvo
Ficha técnica**

Descripción del producto: **Interpon 100** define una gama de productos basados en resinas epoxi, caracterizados por sus óptimas propiedades mecánicas, resistencia química y a la corrosión, para superficies que deban permanecer en interiores. **Interpon 100** se suministra en una amplia gama de colores con acabados brillantes, satinados, mates, texturados, gofrados, metalizados y otros acabados especiales atendiendo a las necesidades del cliente.

Propiedades del producto:	Tipo de resina	Epoxi.
	Tamaño de partícula	Apto para aplicación electrostática.
	Densidad	1,2 - 1,7 dependiendo del color.
	Almacenamiento	En lugar fresco y seco, temperatura máxima 25° C.
	Estabilidad en el envase	12 meses.
	Condiciones de secado (temperatura metal)	20 min. a 160° C. 10 min. a 180° C. 5 min. a 200° C. NOTA: Acabados completamente mates, debe ampliarse 5 minutos el tiempo de secado al horno.

Propiedades de la película: Los ensayos mecánicos se han realizado sobre paneles de acero pulido, correctamente desengrasados. Los ensayos de resistencia química y durabilidad se realizaron sobre paneles de acero pulido tratados con fosfato de zinc microcristalino. Todos los ensayos se llevaron a cabo con paneles recubiertos con 50 micras de espesor de película con acabado brillante, secado durante 5 minutos a 200° C. (temperatura metal). Los acabados mates y texturados pueden presentar valores inferiores en las propiedades mecánicas.

Ensayos mecánicos:	Flexibilidad	(Mandrill cónico) ASTM D522	Cumple 3 mm.
	Adherencia	(Cuadrícula 2 mm.) BS3900-E6	Cumple GTO.
	Embutición Ericksen	BS3900-E4	Cumple > 7 mm.
	Dureza	(2.000 gr.) BS3900-E2	Cumple. No llega al sustrato.
	Resistencia al impacto	BS3900-E3	Cumple 2 mm. Directo/Indirecto.

Ensayos de resistencia química y durabilidad:	Niebla salina	ASTM B117 a 35° C	Cumple 250 h. Corrosión inferior a 2 mm. desde el aspa.
	Humedad	BS3900-F2	Cumple 1.000 horas sin ampollamiento o pérdida de brillo.
	Inmersión en agua destilada	BS3900-F7 a 40° C	Cumple 240 horas sin ampollamiento o pérdida de brillo.
	Resistencia a la intemperie	Algo de caleado y pérdida de brillo después de la exposición continuada a la intemperie de 3-6 meses. Sin embargo, las propiedades protección resultan inalteradas.	
	Estabilidad del color a temperaturas elevadas	Regular. Color blanco y pastel sufren un gradual amarilleamiento a temperaturas superiores a 100° C.	

Pretratamiento:

Todas las superficies metálicas deben estar perfectamente limpias y desengrasadas antes de aplicar el recubrimiento en polvo. Para una mejor resistencia a la corrosión, las superficies de acero y acero zincado deben ser tratadas previamente con fosfato de hierro o fosfato de zinc microcristalino.

Para superficies de aluminio y sus aleaciones es recomendable un pretratamiento de fosfato de zinc microcristalizado o cromatizado.

Aplicación:

Interpon 100 se puede aplicar con pistola electrostática manual o automática. También es posible aplicarlo con pistola electrostática **TRIBO**. El polvo no depositado en la pieza se puede reutilizar empleando un sistema de recuperación adecuado.

Información adicional:

También se puede suministrar el polvo **Interpon 100 HR** (Alta Reactividad) cuando se precisen temperaturas de secado más bajas o bien tiempos más cortos.

Condiciones de secado 30 minutos a 130° C.

(temperatura del metal) 15 minutos a 150° C.

5 minutos a 180° C.

Estabilidad en el envase 6 meses. Almacenar en lugar fresco y seco. Temperatura máxima 25° C.

Para más detalles de propiedades y características de la película, consultar servicio técnico de **INTERNATIONAL LORY POWDER COATINGS, S.A.**

Manipulación:

Este producto se suministra para ser utilizado por aplicadores profesionales en áreas industriales y no debería utilizarse sin conocer las normas de seguridad e higiene que International Lory Powder Coatings suministra a sus clientes. Si por alguna causa no tiene en su poder las citadas normas de seguridad e higiene les rogamos contacten inmediatamente con International Lory Powder Coatings para obtener una copia antes de utilizar el producto. Las mínimas precauciones de seguridad a tener en cuenta con el uso de los recubrimientos en polvo son las siguientes: Todos los productos pulverulentos irritan las vías respiratorias. Por ello debe evitarse la inhalación de polvo o de los gases producidos durante el secado. Deben tomarse precauciones para prevenir el contacto con la piel, pero si éste ocurre, debe lavarse la piel con agua y jabón. En el caso de afectar a los ojos lavar inmediatamente con una ducha de agua limpia y consultar a un médico. Las nubes de polvo de cualquier material orgánico finamente dividido pueden arder a causa de una chispa eléctrica o por la presencia de una llama. No se debe permitir que se deposite polvo y forme espesor en las superficies. Se deben utilizar equipos e instalaciones de eliminación de polvo (aspiradores) provistos de un adecuado sistema antiexplosión, para la limpieza de estas áreas. Todos los equipos eléctricos estarán conectados a tierra para eliminar la electricidad estática. Aconsejamos a todos los usuarios seguir estas recomendaciones.